

ABS

L'ABS est un filament très résistant à l'impact, idéal pour l'impression d'objets nécessitant une bonne solidité. Grâce à la stabilité du processus et à ses caractéristiques physiques, l'Acrylonitrile Butadiène Styrène est un polymère thermoplastique largement utilisé dans l'industrie. Ce matériau est aussi très léger et durable. Cela rend l'ABS particulièrement adapté pour les outlis, les jouets et tout type d'ustensiles. Imprimé à une température légèrement plus haute que la moyenne pour l'ABS, notre filament atteint une très bonne résistance une fois imprimé.

Caractéristiques du matériau :

- Très haute résistance à l'impact
- Très résistant
- Impression stable
- Léger et durable
- Peu de warping



Dimensions

Taille	Ø tolérance	Rondeur
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Propriétés du matériau

Description	Méthode test	Valeur type
Gravité spécifique	ISO 1183	1,03 g/cc
MFR 220°C/10 kg	ISO 1133	5,7 g/10 min
Résistance à la traction	ISO 527	38 Mpa
Allongement à la rupture	ISO 527 1/2	9%
Module d'élasticité	ISO 527	1900 Mpa
Résistance aux chocs - éprouvette entaillée Charpy à 23°C	ISO 179	35 kJ/m ²
Température d'impression	eM-T	245±10°C
Température de fusion	ISO 294	245±10°C
Point de ramollissement Vicat	ASTM D 1525	103°C

Informations complémentaires :

Il est recommandé d'utiliser un plateau chauffé à ± 90-110°C.

L'ABS s'imprime à une température légèrement supérieure afin de rendre la pièce très résistante.

L'ABS peut être utilisé sur toutes les imprimantes 3D utilisant les technologies FDM ou FFF.

Stockage : conserver dans un endroit frais et sec (15-25°C) à l'abri des rayons UV. Cela accroît significativement sa durée de vie.