

BVOH

Le BVOH est un matériau unique, spécialement développé pour les imprimantes FDM, qui offre une très bonne adhérence à divers matériaux d'impression comme l'**ABS, ASA, PLA, PET, PA, PC et TPU**. Le BVOH se dissout rapidement dans l'eau (plus vite que le PVA) et s'imprime facilement. Il donne l'opportunité d'imprimer des modèles complexes de grande qualité. C'est donc un excellent matériau support pour les imprimantes équipées de double extrudeurs. Ce filament basé sur du co-polymère Butenediol Vinyl Alcohol est non-toxique.

Caractéristiques :

- Bonne adhérence à divers matériaux : ABS, ASA, PLA, PET, PA, PC et TPU
- Excellente solubilité à l'eau, meilleure que le PVA
- Facile à imprimer à basse température
- Idéal pour imprimer des modèles complexes
- Sensible à la lumière et aux UV
- Peut être jeté avec les déchets domestiques (*)

Couleurs :

Le BVOH est disponible dans sa couleur naturelle.



Packaging:

Le BVOH est toujours fourni dans un emballage sous vide, due à sa sensibilité à l'humidité.

Dimensions		
Diamètre	Ø tolérance	Rondeur
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Propriétés du matériau		
Description	Méthode test	Valeur type
Gravité spécifique	ISO 1183	1,14 g/cc
MFI 190°C/21,6kg	ISO 1133	6-9 gr/10 min
Température d'impression	eM-T	220±10°C
Température de fusion	DSC	176°C
Température de ramollissement Vicat	ISO 306	63,1°C

Informations complémentaires :

La température recommandée pour le plateau chauffant est >60°C. Ne pas dépasser une température d'impression de 230°C pendant une durée prolongée. Le BVOH adhère à la plupart des surfaces d'adhésion communes. La vitesse de dissolution du produit dans l'eau dépend du volume de l'objet imprimé, la quantité et la température de l'eau. Plus l'eau sera chaude (même au delà de 70°C) plus la dissolution sera rapide. Bien tenir compte du fait que la température de l'eau devra être adaptée aux propriétés du matériau imprimé conjointement au BVOH afin d'éviter les problèmes de warping (par exemple, avec du PLA, utiliser de l'eau chauffée aux alentours de 40°C).

Le BVOH peut être utilisé sur la plupart des imprimantes 3D à double extrusion utilisant la technologie FDM ou FFF.

Stockage : conserver dans un endroit frais et sec (15-25°C) à l'abri des rayons UV. Cela accroît significativement sa durée de vie. Si vous enlevez la bobine de son emballage sous vide, et vous ne la stockez pas dans un endroit à faible taux d'humidité, il est vivement conseillé de sécher suffisamment le matériau avant de l'imprimer afin d'éviter tout problème de qualité.

Pour contrôler efficacement les risques environnementaux liés à l'utilisation du produit, voici ci-dessous un exemple d'utilisation recommandée du produit :

- Si le produit est déversé dans les eaux usées sous forme de solution aqueuse, assurez-vous que la concentration dans le milieu aquatique soit inférieur à 1 mg/L.
- Éliminer le produit après dissolution dans au moins 20 volumes d'eau.
- L'indication approximative de la quantité maximale de produit jetable sous forme de solution aqueuse est de 2 kg/jour.