

Technical Data Sheet

PolyMide™ CoPA

www.polymaker.com

V5.1



**PolyMide™
CoPA**

PolyMide™ CoPA est basé sur un copolymère de Nylon 6 et de Nylon 6,6. Le filament combine une excellente résistance, une robustesse et une résistance à la chaleur allant jusqu'à 180°C.

PHYSICAL PROPERTIES

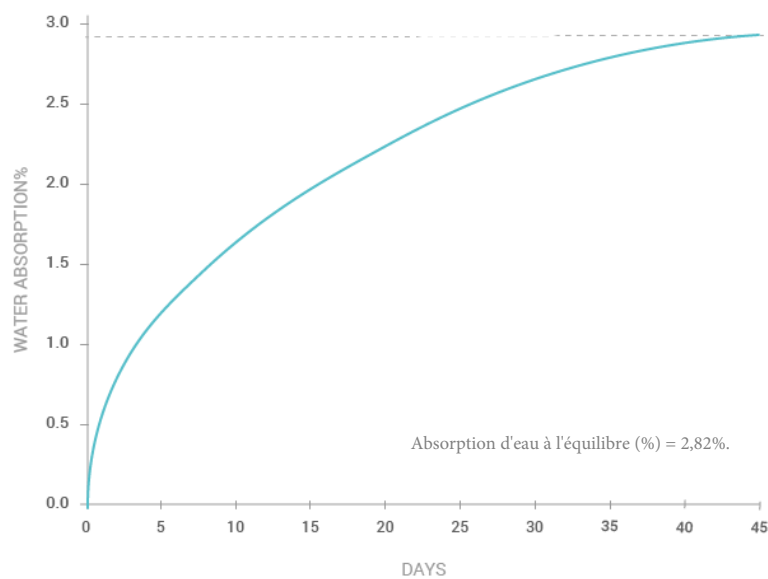
Property	Testing Method	Typical Value
Densité	ISO1183, GB/T1033	1.12 g/cm ³ à 23°C
Index de fusion	260°C, 1.2 kg	12 g/10min
Transmission de la lumière	N/A	N/A
Retardement de la flamme	N/A	N/A

CHEMICAL RESISTANCE DATA

Property	Testing Method
Effet des acides faibles	Non résistant
forts	Non résistant
Effet des alcalis faibles	Légèrement
Effet des alcalis forts	Non résistant
Effet du solvant organique	Non résistant
Effet des huiles et des graisses	Résistant

MOISTURE ABSORPTION CURVE

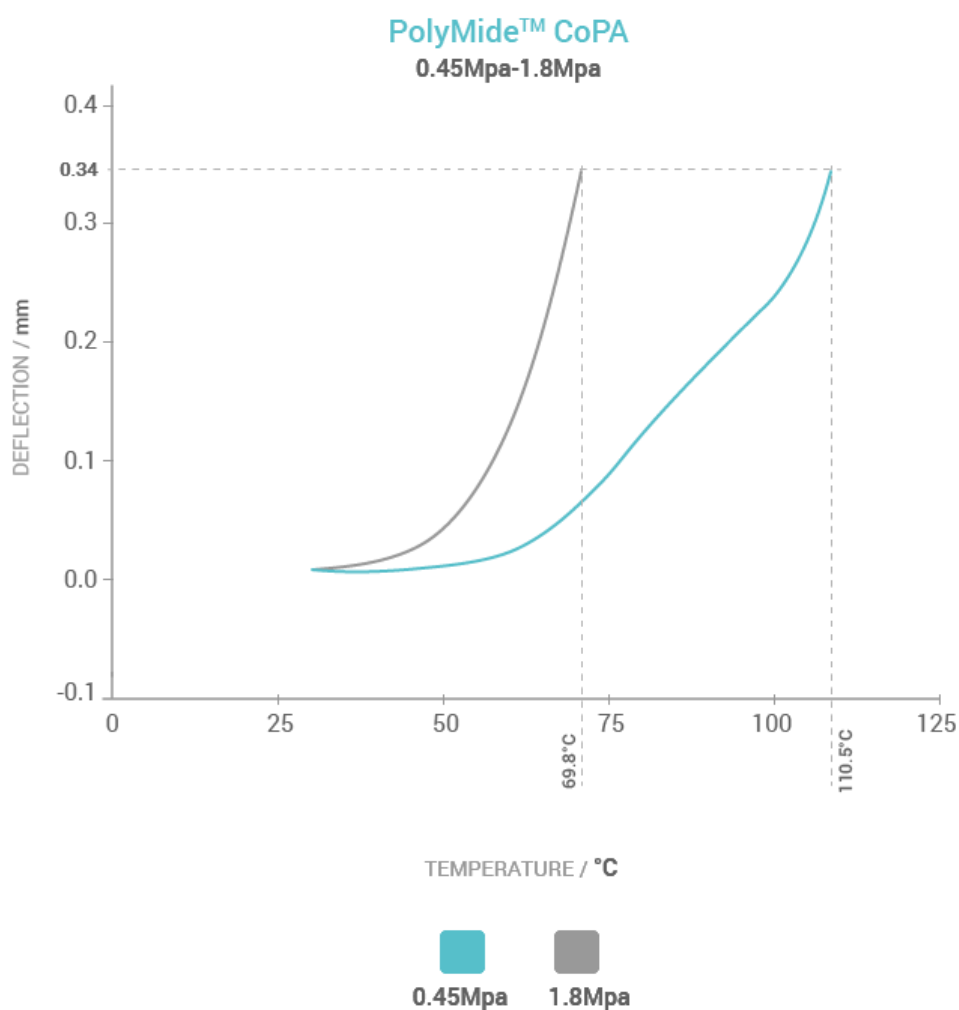
PolyMide™ CoPA
70%RH - 23°C



THERMAL PROPERTIES

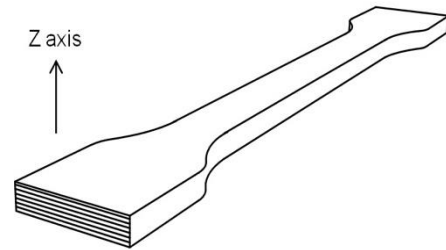
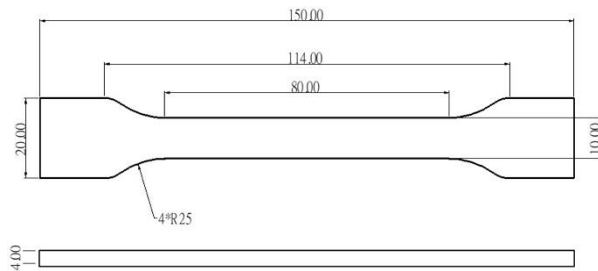
Property	Testing Method	Typical Value
Temp. de transition vitreuse	DSC, 10°C/min	67°C
Temp. de fusion	DSC, 10°C/min	190°C
Temp. de cristallisation	DSC, 10°C/min	128°C
Temp. de décomposition	TGA, 20°C/min	370°C
Temp. de ramollissement Vicat	ISO 306, GB/T 1633	180°C
Temp. de déviation de la chaleur	ISO 75 1.8MPa	69.8°C
Temp. de déviation de la chaleur	ISO 75 0.45MPa	110.5°C
Conductivité thermique	N/A	N/A
Taux de rétraction thermique	N/A	N/A

HDT CURVE



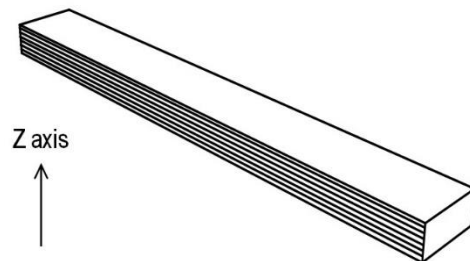
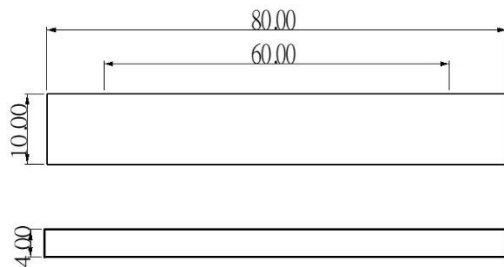
TENSILE TESTING SPECIMEN

ISO 527, GB/T 1040



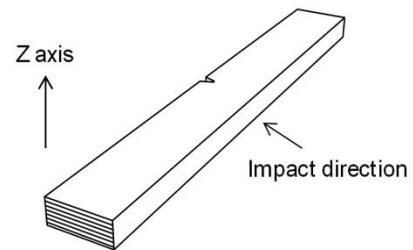
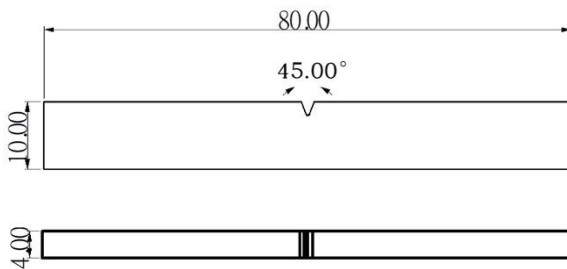
FLEXURAL TESTING SPECIMEN

ISO 178, GB/T 9341



IMPACT TESTING SPECIMEN

ISO 179, GB/T 1043



HOW TO MAKE SPECIMENS

*Tous les spécimens ont été conditionnés à température ambiante pendant 24 heures avant les essais.

Température d'impression	265°C
Température du plateau	50°C
Murs	2
Couche supérieure et inférieure	4
Remplissage	100%
Température de la chambre	60°C
Ventilation	Désactivée

DISCLAIMER:

Les valeurs typiques présentées dans cette fiche technique sont uniquement destinées à des fins de référence et de comparaison. Elles ne doivent pas être utilisées pour des spécifications de conception ou à des fins de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent varier considérablement en fonction des conditions d'impression. Les performances d'utilisation finale des pièces imprimées dépendent non seulement des matériaux, mais aussi de la conception de la pièce, des conditions environnementales, des conditions d'impression, etc. Les spécifications du produit peuvent être modifiées sans préavis.

Il incombe à chaque utilisateur de déterminer la sécurité, la légalité, l'adéquation technique et les pratiques d'élimination/de recyclage des matériaux Polymaker pour l'application prévue. Polymaker ne donne aucune garantie de quelque nature que ce soit, à moins qu'elle ne soit annoncée séparément, quant à l'aptitude à une utilisation ou une application quelconque. Polymaker ne peut être tenu responsable de tout dommage, blessure ou perte résultant de l'utilisation des matériaux Polymaker dans toute application.