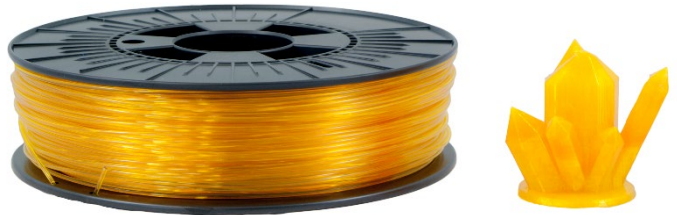


# G-Fil

Le G-Fil est un filament robuste, translucide, sans odeur et facile à imprimer. Ces caractéristiques, combinées à sa haute résistance aux chocs et sa faible rétractation, font du G-Fil un excellent matériau qui cumule les avantages du PLA et de l'ABS. Ce filament est hydrophobe. En bref, le G-Fil dispose de nombreuses caractéristiques qui en font le filament idéal pour compléter votre collection.

## Caractéristiques :

- Robuste
- Peu de travail mécanique (limite le "warping")
- Hydrophobe
- Contact alimentaire acceptable
- Peu d'odeur lors de l'impression



## Dimensions

Diamètre	Ø tolérance	Rondeur
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

## Propriétés du matériau

Description	Méthode test	Valeur type
Gravité spécifique	ISO 1183	1,27 g/cc
MFR 190°C/2,16 kg	ISO 1133	6,4 gr/10 min
Résistance à la traction	ISO 527	50 Mpa
Limite d'élasticité	ISO 527	6%
Allongement à la rupture	ISO 527	23%
Module d'élasticité	ISO 527	2020 MPa
Module de flexion	ISO 178	2050 Mpa
Résistance à la flexion	ISO 178	69 MPa
Résistance aux chocs - éprouvette entaillée Charpy à 23°C	ISO 179	8,1 kJ/m2
Dureté Rockwell	ASTM D785	105
Absorption d'humidité	ISO 62	1104 ppm
Température d'impression	eM-T	240±10°C
Température de fléchissement sous charge	ASTM 648	70°C
Transparence	ASTM D1003	90%

## Informations complémentaires :

Faiblement hygroscopique, imprimable sans besoin de déshydrater, mais le fait de déshydrater le filament augmentera ses performances. Température recommandée pour le plateau chauffant : ± 70°C. L'adhérence est possible sur diverses surfaces. Le G-Fil peut être utilisé sur toutes les imprimantes 3D utilisant les technologies FDM ou FFF.

Stockage : conserver dans un endroit frais et sec (15-25°C) à l'abri des rayons UV. Cela accroît significativement sa durée de vie.