

# PVA-S

Le PVA-S est notre solution hydrosoluble spécialement développée pour la double extrusion lorsque vous devez imprimer avec des matériaux à base de styrène. Le PVA-S a une excellente adhérence à l'ABS, l'ABS-X, l'ASA-X et le TPU98A. Le PVA-S se dissout légèrement plus lentement que le PVA classique et il est conseillé de le dissoudre dans de l'eau tiède, de préférence dans de l'eau en mouvement. Le PVA-S peut supporter des températures de buse plus élevées (<250°C) sans risque de réticulation et de bouchage de buse. Il est donc parfait pour l'impression de matériaux à base de styrène qui sont généralement imprimés à des températures plus élevées.

## Caractéristiques :

- Très bonne adhérence aux matériaux à base de styrène
- Stable à haute température de buse (<250°C)
- Bonne dissolution à l'eau tiède
- Soluble dans l'eau
- S'imprime en environnement chauffé jusqu'à 55-60 °C
- Les déchets peuvent être éliminés dans les canalisations domestiques (\*)



## Couleurs :

Le PVA-S est disponible en stock dans sa couleur naturelle.

## Packaging :

Le PVA-S sera toujours fourni dans un sachet sous vide.

## Spécifications du filament

Diamètre	Ø tolérance	Rondeur
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

## Propriétés du matériau

Description	Méthode test	Valeur type
Gravité spécifique	ISO 1183	1,18 g/cc
MFI 190°C / 21,6kg	ISO 1133	58 g/10min
Température d'impression	méthode interne	240±10°C

## Informations complémentaires :

Température recommandée pour le lit chauffant ≥60°C. Ne pas dépasser une température d'impression de 260°C pendant une période prolongée. Le PVA-S s'imprime sur la plupart des revêtements classiques. La vitesse de dissolution du produit dans l'eau dépend du volume de l'objet imprimé, de la quantité et la température de l'eau. Une haute température de l'eau (sans problème jusqu'à 70°C) accélérera la dissolution. Tenir compte du fait que la température de l'eau est basée sur les propriétés du matériau que vous imprimez conjointement au PVA-S pour éviter les problèmes de déformation. Le PVA-S peut être imprimé sur la plupart des imprimantes 3D en double extrusion fonctionnant avec la technologie FDM ou FFF.

**Stockage :** Conserver dans un endroit frais et sec (15-25°C) et à l'abri des rayons UV. Cela améliore considérablement la durée de conservation. Si vous retirez la bobine de l'emballage sous vide et que vous ne la stockez pas dans une pièce à faible taux d'humidité, nous vous conseillons de sécher correctement le matériau avant l'impression pour éviter tout problème de qualité.

*(\*)Ce matériau n'est pas entièrement biodégradable mais peut être éliminé dans les égouts domestiques avec une grande quantité d'eau.*

\*Les valeurs présentées dans cette publication sont basées sur les connaissances et l'expérience d'eMotion Tech et sont uniquement destinées à des fins de référence. Bien qu'eMotion Tech ait fait tous les efforts raisonnables pour assurer l'exactitude des informations contenues dans cette publication, eMotion Tech ne garantit pas qu'elle soit exempte d'erreurs, et ne fait aucune autre représentation, garantie ou assurance que les informations sont exactes, correctes, fiables ou actuelles. eMotion Tech se réserve le droit d'apporter des modifications aux informations contenues dans ce document à tout moment et sans préavis. eMotion Tech rejette expressément toute garantie de quelque nature que ce soit concernant les informations contenues dans le présent document, y compris, mais sans s'y limiter, toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage, une utilisation ou une application particuliers. eMotion Tech ne peut être tenu responsable de tout dommage, blessure ou perte résultant de l'utilisation des produits eMotion Tech dans quelque application que ce soit. Chaque utilisateur doit lire attentivement cette publication avant de choisir un produit et, compte tenu des nombreux facteurs qui peuvent affecter le traitement et l'application du produit, chaque utilisateur doit effectuer ses propres enquêtes et tests et déterminer la sécurité, la légalité, l'adéquation technique, les droits de propriété et les pratiques d'élimination/de recyclage des matériaux pour l'application prévue.\*