

HIPS

Le HIPS est un plastique facile à imprimer, c'est un excellent matériau de support en combinaison avec l'ABS, il se dissout dans du D-Limonène et s'extrude à des températures similaires à l'ABS.

Le HIPS est adapté pour des impressions détaillées, mais aussi pour de gros objets, du fait d'une déformation très limitée. Le HIPS est en outre très léger et durable, offre une bonne adhérence, et peut être collé facilement. Son aspect mate et lisse permet des finitions très esthétiques.

Caractéristiques :

- Se dissout dans du D-Limonene
- Haute résistance aux chocs
- Peut être collé facilement
- pour des impressions mates, détaillées, complexes ou volumineuses
- Léger et durable
- Pratiquement pas de déformation



Dimensions

Diamètre	Ø tolérance	Rondeur
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Propriétés du matériau

Description	Méthode test	Valeur type
Gravité spécifique	ISO 1183	1,04 g/cc
MFR 200°C/5 kg	ISO 1133	3,4 cm ³ /10 min
Résistance à la rupture	ISO 527	22 Mpa
Allongement à la rupture	ISO 527	50%
Module d'élasticité	ISO 527	1550 Mpa
Résistance aux chocs - éprouvette entaillée méthode Charpy à 23°C	ISO 179	15 kJ/m ²
Température d'impression	eM-T	245±10°C
Température de fusion	ISO 11357	220±40°C
Point de ramollissement Vicat	ASTM D1525	89°C

Informations complémentaires :

Température recommandée pour plateau chauffant : ± 65-110°C.

La vitesse de dissolution du HIPS dans le D-Limonène dépend du volume à dissoudre et est accélérée par les mouvements. Le HIPS peut être utilisé sur toutes les imprimantes 3D utilisant les technologies FDM ou FFF.

Stockage : conserver dans un endroit frais et sec (15-25°C) à l'abri des rayons UV. Cela accroît significativement sa durée de vie.